

纺丝组件零件测绘加工招标文件

标书编制： _____

标书审批： _____

标书批准： _____

江苏太极实业新材料有限公司

江苏 扬州

第一章 投 标 邀 请

日 期：2024 年 12 月 31 日

- 1、江苏太极新材料有限公司，邀请合格投标人就纺丝组件零件测绘加工提交密封投标。
- 2、有兴趣的合格投标人可在江苏太极实业新材料有限公司得到进一步的信息和查阅招标文件。
- 3、所有投标书应于 2025 年 1 月 15 日下午 16:00 时(北京时间)之前递交到江苏太极新材料有限公司。

招标机构名称：江苏太极实业新材料有限公司 合规监察部

详细地址：扬州市广陵产业园迎春路 28 号

邮 编：225000

传 真：0514-87922136

电 话：0514-87922136 13952535779

联 系 人：郑杰 梁汇

第二章 投标资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

条款号	内 容
1、说 明	
1.1	业主名称：江苏太极实业新材料有限公司。
1.2	项目名称： <u>纺丝组件零件测绘加工招标</u>
1.3	合同名称： <u>纺丝组件零件测绘加工合同</u>
1.4	1、本项目采用邀请招标方式进行招标； 2、投标人须具有独立法人资格和独立承担民事责任的能力； 3、投标方需认真阅读招标书，满足招标方要求； 4、参加本项目投标的一切费用不论其投标结果如何，概由投标单位自理，未中标的单位，请予理解；不论中标与否，投标资料概不退还； 5、只有在法律上和财务上独立、合法运作并独立于买方和招标机构的供货人才能参加投标。 6、投标方的投标书出现差错时，招标方有要求澄清的权利。
1.5	买方名称：江苏太极实业新材料有限公司
1.6	买方地址、电话： 江苏太极实业新材料有限公司 TEL：0514-87460328 招标机构地址：扬州市广陵产业园迎春路 28 号 合规监察部

2、投 标 货 币	
2.1	相关费用： 测绘费用、加工费用、内陆运保费、包装费及其伴随费用。
2.2	投标货币：人民币 投标报价均为含税价（注明税率：13%），如有优惠折扣等，请在投标报价中说明
3、投 标 书 的 编 制 和 递 交	
3.1	<p>资格标准：见标书技术部分</p> <p>（1）投标单位必须按本标书的要求编制投标书、字迹清楚、标书要求封口加盖单位公章；</p> <p>（2）投标方如在招标文件提供的格式样本上或格式样本复印件上填写数据和文字作为投标书的，招标人概不接受；</p> <p>（3）投标文件须打印并由投标方法人代表或由法人代表正式授权的投标人签字。</p> <p>（4）所有资质资料在投标前交由招标方相关人员进行资质预审。方可有效投标。</p>
3.2	<p>投标保证金金额： RBM:6000 元整（招标工作结束后，无论中标与否都退还），中标后弃标，扣除保证金。</p> <p>投标保证金应在投标有效期截止日后(10)天内有效。</p>
3.3	投标有效期：10 天
3.4	<p>投标书一律采用 A4 纸打印。正本 1 份、副本份数 1 份。</p> <p>投标文件的密封和标注</p> <p>1) 投标方应将投标文件用密封袋密封，在密封袋上注明投标单位名称（全称）、投标项目等，并在密封袋的两端贴密封条，加盖骑缝章；</p> <p>2) 投标文件的唯一方式为书面方式，使用电报、电话、传真、光盘、软盘、电子邮件或其它计算机网络技术的投标一概不予接受；</p>

	3) 密封后开标前送达，过时未到者作为弃权。
3.5	投标书递交至：江苏太极实业新材料有限公司 合规监察部。 收件人：郑杰
3.6	招标邀请的标题： 纺丝组件零件测绘加工招标
3.7	投标截止期： 2025年1月15日下午16:00时(北京时间)
3.8	1、开标日期：由公司开标小组另行商定 地 点：江苏太极实业新材料有限公司 2、评标原则：坚持客观、公正、公平、公开、平等自主和注重信誉的原则； 3、评标、定标方法：公司招标小组负责评标。采用比价方式：最低价中标

第三章 合同条款资料表

条款号	内 容
1	买方名称：江苏太极实业新材料有限公司 地址：扬州市广陵产业园迎春路28号 卖方名称、地址： 项目现场名称：同上
2	应提供的伴随服务有： 1. 质保期内提供免费优质售后服务； 2. 质保期满后仍需提供优质服务； 3. 以上伴随服务的详细要求见技术规格书； 对以上伴随服务，为卖方另收费用，请将价格详细单列，计入投标报价中，供评标时使用。
3	质量保证期：货物最终验收合格后12个月，或货物抵厂后18个月，以先

	到为准。
4	付款方式和条件： 1) 生产完成后付款 60%提货；验收合格签字后付合同总额 30%；余 10% 无质量问题一年内付清。 2) 付款方式：银行承兑支付
5	报价方式： 书面密封报价
6	在中标通知书发出后，中标人放弃中标项目的，招标人没收中标人的招标保证金，若招标保证金不足赔偿的，中标人需赔偿实际损失。中标人在一年内不得再次参与本公司的项目招标。

第四章 货物需求一览表及技术规格

一、货物需求一览表

序号	货物名称	数量	交 货 期	备注
1	纺丝组件加工	16 套	合同生效后，最迟 60 日	附组件组装图
注：加工组件产品如图 001 至 007 号，1 套含 7 件加工				

以上数量为预算量，以最终合同数量为准！

1、详细零件图请各单位于投标前自行前往招标公司测量与交流，招标单位仅提供要求参考图（内付加工材质及要求）。

2、中标单位签订合同后生产 1 套样品送样招标单位验收，如果验收合格则生产剩余产品，如验收不合格，重新根据招标单位要求在规定时间内加工，如 3 次不合格则招标单位有权终止合同。

二、验收

1、尺寸精度

对于纺丝组件中的喷丝板等关键零件，其喷丝孔的直径公差通常要求在非常严格的范围内。喷丝孔直径公差可能控制在 $\pm 0.05\text{mm}$ 以内。这是因为喷丝孔的尺寸直接影响到纤维的细度和均匀度。

零件的外形尺寸公差也很重要。纺丝组件的外壳，其长度、宽度和高度的尺寸公差可能要求在 $\pm 0.1\text{mm} - \pm 0.15\text{mm}$ 之间，具体取决于组件的整体尺寸和设计要求，以确保各个零件之间能够精确装配。

2、形状精度

(1) 平面度

纺丝组件中的许多零件需要有良好的平面度。

纺丝组件的压板，其与其他部件接触的平面平面度要求较高。一般要求平面度误差在每米长度上不超过 0.05mm 。这可以保证在装配后，零件之间能够紧密贴合，防止熔体泄漏等问题。

(2) 圆柱度和圆度

对于纺丝组件中的旋转部件，圆柱度和圆度是关键形状精度指标。圆柱度误差可能要求控制在 $\pm 0.005\text{mm}$ 以内，圆度误差控制在 $\pm 0.003\text{mm}$ 以内。良好的圆柱度和圆度能够减少纺丝轴在高速旋转过程中的振动，提高纺丝的稳定性和质量。

3、表面质量

(1) 表面粗糙度

纺丝组件零件的表面粗糙度最低应符合甲方参考图纸要求。

对于与聚合物熔体接触的流道表面，纺丝组件的熔体分配管道，表面粗糙度也需要严格控制。一般要求 Ra 在 $1 - 1.6 \mu\text{m}$ 之间，以保证熔体能够顺畅地流动，避免出现局部滞流和分解现象。

(2) 表面缺陷

零件表面不能有裂纹、砂眼、气孔等缺陷。

4、材料质量

(1) 材料成分

必须符合图纸设计要求的材料成分。纺丝组件中的一些高温部件，要求使用耐高温的合金钢，其合金元素（如铬、镍、钼等）的含量应在规定的范围内。

(2) 材料性能

材料的力学性能要达标。组件中的受力零件，其抗拉强度、屈服强度等指标要满足设计要求。对于一些需要承受较高压力的零件，其屈服强度可能要求在 200MPa 以上，以保证在纺丝过程中的安全性和可靠性。热膨胀系数要与整个纺丝组件的其他零件相匹配。如果热膨胀系数差异过大，在温度变化时，零件之间可能会出现配合松动或过紧的情况，影响纺丝组件的正常使用。

5、装配性能

同一规格的零件应具有良好的互换性。组件的组装过程中，不同批次生产的同型号的喷丝板应该能够方便地互换，并且在互换后，纺丝组件的性能不受影响。这就要求零件在尺寸、形状等方面严格按照标准生产。零件之间的配合精度要符合设计要求。

6、其他要求符合现场实际使用部门的使用需求。

三、运输和包装

- 1、为防止运输过程中的损坏，所有零件在运输和存放过程中应作良好保护，以保证无损坏，直至安装结束。按卖方的标准包装，但应考虑到防漏、防潮、防震、防盗和可能会发生的野蛮装卸等长途内陆运输及多次装卸之需要。
- 2、由于包装不良或防护措施不妥而造成零件损坏，供方须承担由此产生的一切损失。
- 3、目的地：江苏太极实业新材料有限公司内项目指定现场。
- 4、收货人：江苏太极实业新材料有限公司
- 5、货物验收的方法及期限
- 6、供方须对零件的质量、规格、性能等方面的技术数据进行综合检验，并将检测报告随货物一起提供给买方。
- 7、零件运抵买方项目现场，买方和供方共同对零件进行验收；如发生数量短少、外观缺损，由卖方负责免费补齐、调换。同时卖方须向买方提供上述质保证明文件。

四、组件的质量标准及质量异议的提出

- 1、零件加工的质量除双方另有约定外，执行国家相关标准。
- 2、买方对零件的规格、型号、数量、质量和规定，如有疑问，30日内向卖方提出书面异议。
- 3、买方提出的书面异议中，说明不符合处的检验方法、检验情况和检验证明，保留相关证据，并提出不符合规定的产品处理意见。
- 4、供方在接到买方有效书面异议后，应在收到书面异议的当日内负责处理，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

附表：

缴纳投标保证金账户

公司名：江苏太极实业新材料有限公司
税号：913210026720275131
地 址：扬州市广陵产业园迎春路 28 号
帐 号：90090188000022350
开户行：江苏银行扬州联谊支行
传 真：0514-87460328
邮 编：225000

附表 1：

